

BMW 3er Touring (F31) Seitenteil ersetzen

02.08.2017

Tipp: BMW 373

Hersteller:	Typ:	Baujahr:	Motor:
BMW	3er Touring(F31)	Ab 2012-05	Alle

Erforderliche Ersatzteile

- Seitenteil
- Universal-Verstärkungsblech
- Verstärkungsblech Schweller
- Verstärkungsblech C-Säule
- Verstärkungsblech D-Säule
- Befestigungsmuttern

<u>Material</u>	<u>Menge</u>
Klebstoff K5a	1
Klebstoff K5b	1
Blindnieten N3 Ø 4,0 mm	9
Stanznieten N4 Ø 3,0 mm ; Länge Ø 4,0 mm	45
EMV-Schrauben	3



HINWEIS!

Die Durchführung der Trennschnitte ist nur mit einer Karosseriesäge zulässig. Dabei darf die darunterliegende Verstärkung nicht beschädigt werden.

Vergleichen Sie die Lage der Trennschnitte mit den Verstärkungsblechen.

Verwenden Sie für die Klebeverbindung Bild 1 | Pos. 3 beim Einbau Dichtmasse.

Ausbau

- Führen Sie die Trennschnitte mit den im Bild 1 angegebenen Maßen durch.
- Lösen Sie die Schweißverbindungen Bild 1 | Pos. 1.
- Lösen Sie die Falzklebeverbindung Bild 1 | Pos. 2.
- Lösen Sie die Klebeverbindung Bild 1 | Pos. 3.

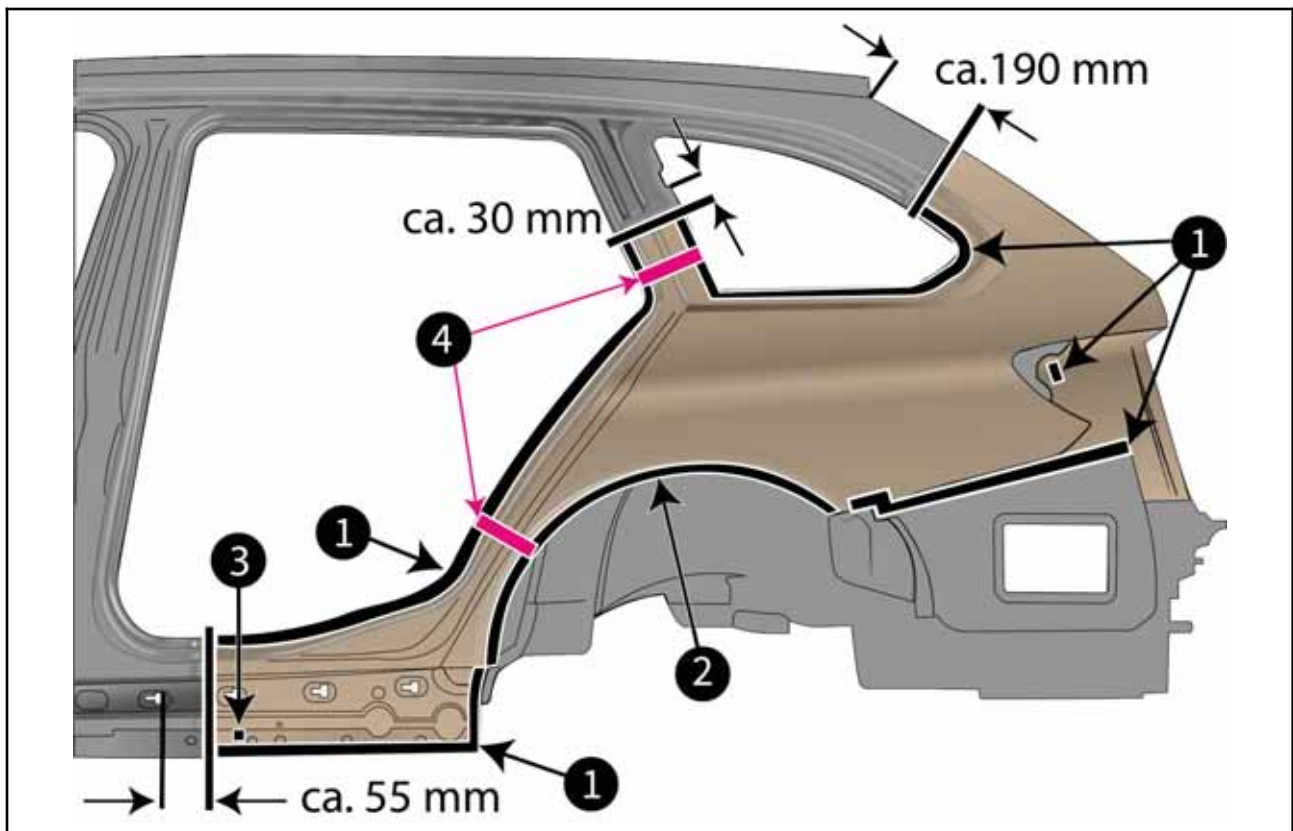


Bild 1: Seitenteil Ausbau

- Führen Sie den Trennschnitt Bild 2 gemessen an dem Eckpunkt der Dachaußenhaut mit dem angegebenen Maß Bild 2 | Pos. 5 durch.
- Lösen Sie die Schweißverbindungen Bild 2 | Pos. 6.

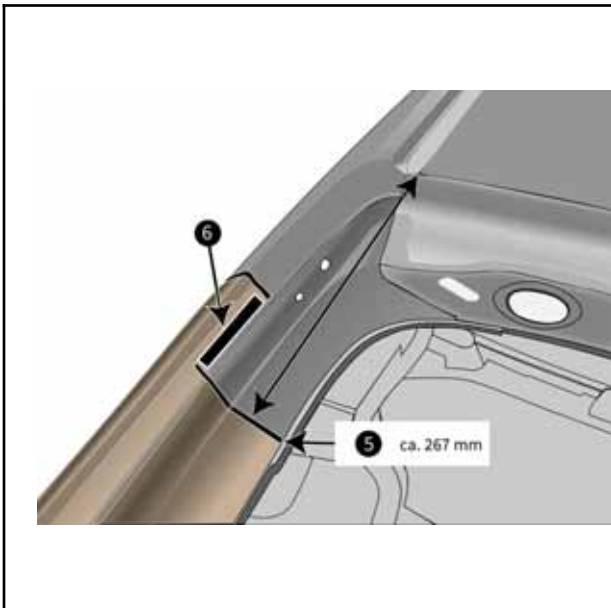


Bild 2: Wasserrinne D-Säule

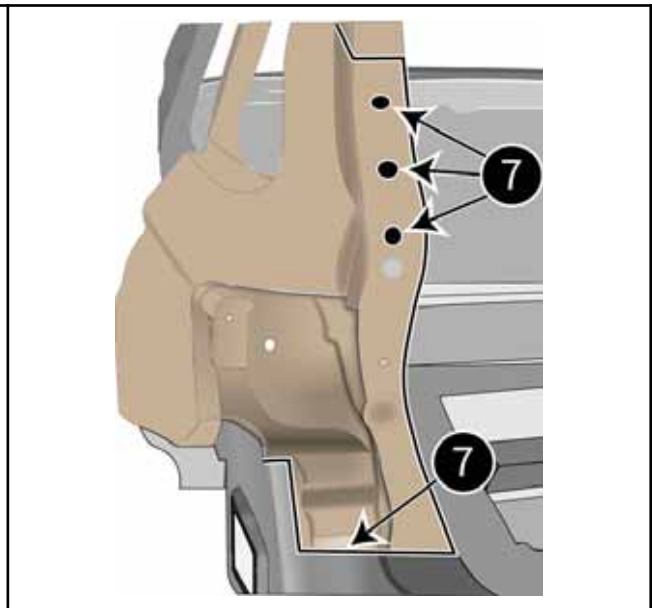


Bild 3: Trennstellen Heckansicht

- Lösen Sie die Schweißverbindungen Bild 3 | Pos. 7.
- Lösen Sie das Seitenteil im Bereich Bild 1 | Pos. 4 von den Schaumformteilen.
- Entfernen Sie das Seitenteil.

Vorbereitung

- Führen sie den Trennschnitt Bild 4 | Pos. 1 durch.
- Lösen Sie die Schweißverbindungen Bild 4 | Pos. 2.
- Entfernen Sie den Halter Bild 4 | Pos. 3 für das Schaumformteil aus dem Neuteil.

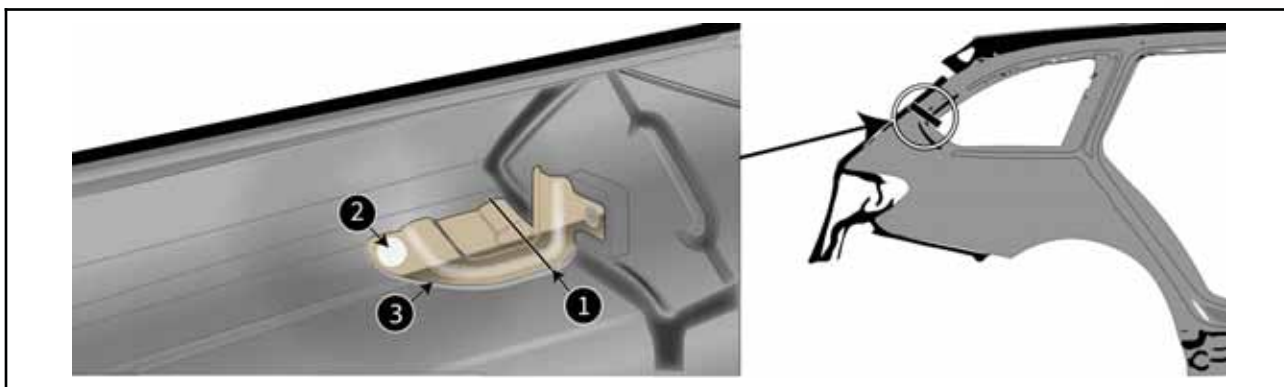


Bild 4: Position der Halterung im Neuteil



HINWEIS!

Achten Sie auf ein spannungsfreies Einpassen und Fixieren des Seitenteils, besonders im Bereich der D-Säule.

Ein späteres Nachjustieren des Seitenteils ist nach dem Aushärten des Klebstoffs nicht mehr möglich.

Achten Sie beim Einbau darauf, dass ausreichend Klebstoff an den Verbindungsstellen vorhanden ist.

Schleifen Sie die Klebefläche im Bereich des Neuteils nicht an oder ab.

- Bereiten Sie Verstärkungsbleche für die Trennstellen vor.
- Fertigen Sie am Universal-Verstärkungsblech Bild 6 | Pos. 1 eine Aussparung Bild 6 | Pos. 2 an.
- Passen Sie das Seitenteil ein und Fixieren Sie es.
- Bohren Sie **9** Löcher **Ø 4,2** für Blindnieten im angegebenen Bereich Bild 6.

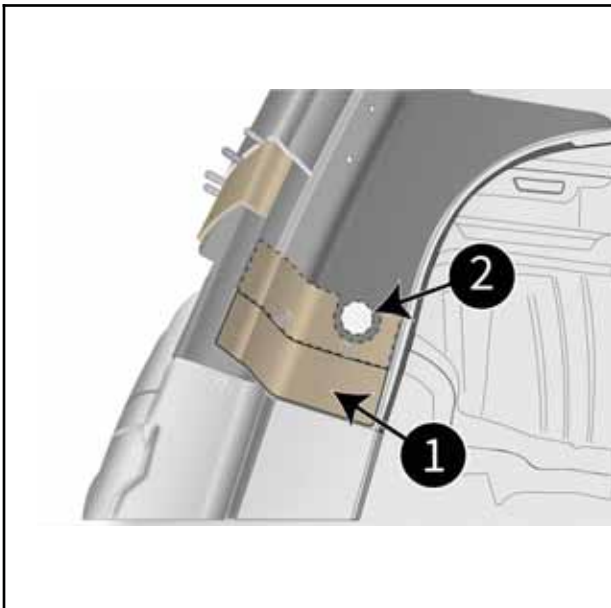


Bild 6: D-Säule Verstärkung

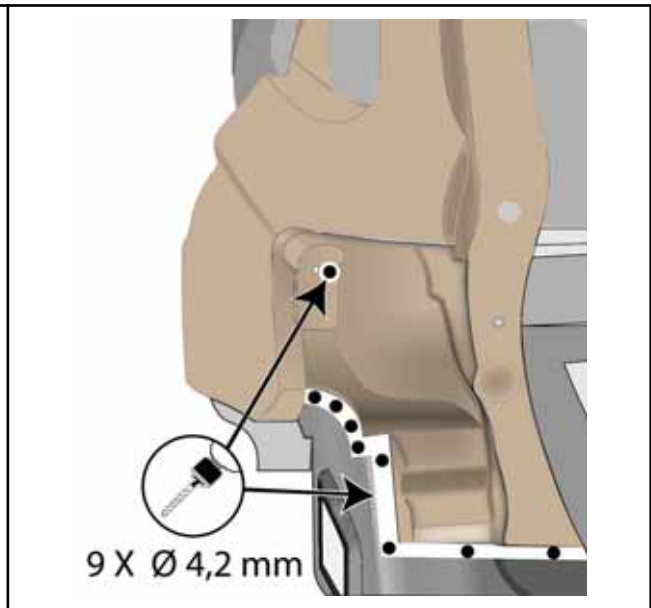


Bild 7: Vorbereitung Heckbereich

Einbau

- Tragen Sie 2K Klebstoff (K5) auf die Verstärkungsbleche auf.
- Tragen Sie auf die Schaumformteile und im Bereich des Schwellers (Bild 8) Dichtmasse auf.
- Tragen Sie 2K-Klebstoff (K5) auf die Klebestellen des Fahrzeugs auf.
- Tragen Sie 2K-Klebstoff (K5) auf die Innenseite des Neuteils, in einem Abstand von ca. **5 mm** auf (Bild 9 | Pos. 1).
- Bauen Sie das Seitenteil ein.
- Fixieren Sie die Seitenwand im Bereich der Verstärkungen mit einer Feststellzange.
- Ziehen Sie die Muttern der Verstärkungsbleche fest.

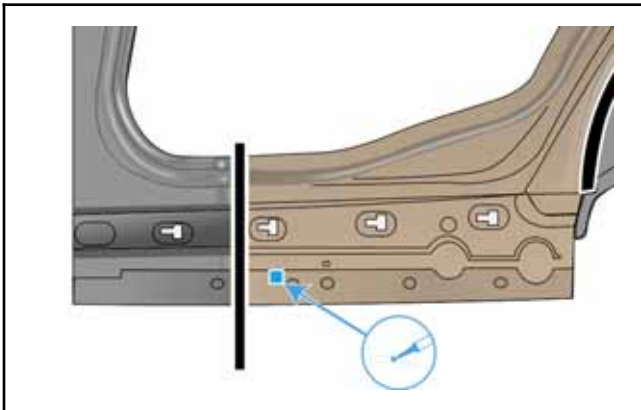


Bild 8: Schweller Klebeverbindung mit Dichtmasse

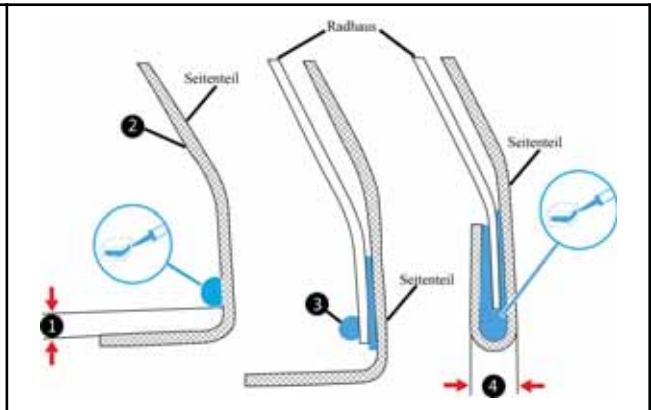


Bild 9: Bördelkante Radlauf

- Vernieten Sie den Bereich Bild 10 und 11 | Pos. 1 mit **9** Blindnieten (N3)
- Vernieten Sie den Bereich Bild 10 und 12 | Pos. 2 mit **45** Stanznieten (N4)

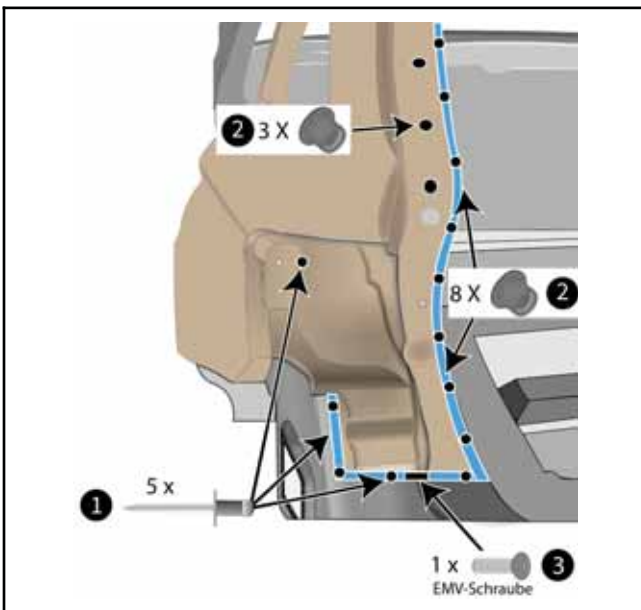


Bild 10: einbau Heckansicht

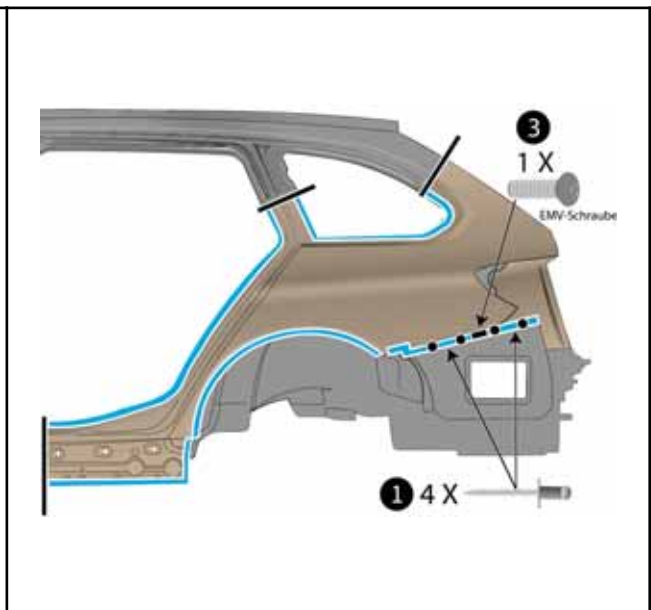


Bild 11: einbau Seitenteil

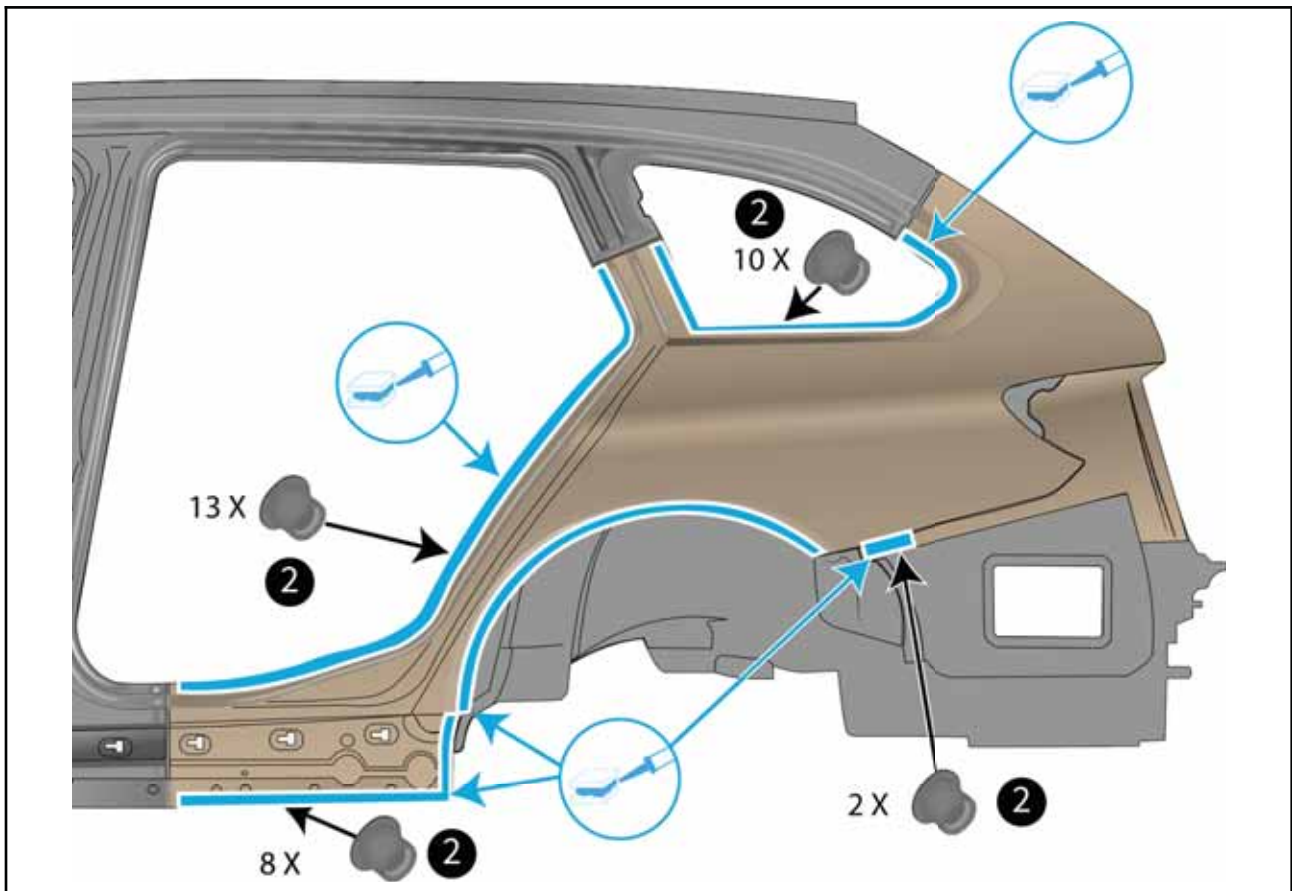


Bild 12 : Einbau seitenteil

- Tragen Sie zusätzlich 2K-Klebstoff (K5) in einem Abstand von **5 mm** auf die Innenkante des Radhauses auf (Bild 9 | Pos. 3).
- Bördeln Sie die Radlaufkante um.
- Verbauen Sie nach dem Aushärten **1** EMV-Schraube (Bild 10 | Pos. 3).
- Verbauen Sie nach dem Aushärten **1** EMV-Schraube (Bild 11 | Pos. 3).
- Verbauen sie Zusätzlich nach dem Aushärten **1** EMV-Schraube im Bereich des Schwellers.